



РУКОВОДСТВО по эксплуатации



Пневматический гайковерт модель 84116

Изготовитель:

Hans Tool Industrial Co., Ltd. © 2013 All rights reserved. No.101, Sec.2, Ho Nan Rd., Taichung 407, Taiwan.
TEL: 886 4 2311 8682 FAX: 886 4 2311 0358 E-mail: hanstool@ms23.hinet.net

Уполномоченный представитель:

Общество с ограниченной ответственностью «Автотранспортные системы»,
129327, г. Москва, ул. Шушенская, д. 2, помещение 1, комната 3, Российская Федерация.
Тел.: (495) 364 00 84, факс: (495) 364 00 84, e-mail: azavalov@si-tools.ru

Технические характеристики

Артикул	84116
Размер посадочного квадрата	1/2"
Максимальный крутящий момент	814 Нм
Скорость	8000 об/мин
Механизм	Двойной молоток
Выхлоп	Передний
Потребление воздуха	0,11 м ³ /мин
Рабочее давление	90 psi (6.2 бар)
Диаметр пневматического штуцера	1/4"
Диаметр проходного сечения пневматического рукава	9,5 мм
Общая длина	200 мм
Вес	2,56 кг

Памятка по обслуживанию и эксплуатации пневматических инструментов Hans.

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным. В пневматическом рукаве не должно содержаться грязи и иных примесей.

На выходе компрессора или на окончании пневматического рукава должен быть установлен автоматический лубрикатор и регулятор подачи воздуха.

Смазка

Для исправной и надежной работы данного пневматического гайковерта сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.

1. Подвижные части: для смазки подвижных частей данного пневматического гайковерта необходимо использовать автоматический лубрикатор. Требуемый расход масла – 2 капли в минуту. Если автоматический лубрикатор не используется, то для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см³ смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1-2 минуты включать гайковерт на холостых оборотах. Исправная и надежная работа данного гайковерта возможна только при соблюдении указанных требований.
2. Ударный механизм: смазка ударного механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

Воздушный компрессор

Сжатый воздух для эксплуатации пневматического инструмента должен подаваться сухим и прохладным.

Расход воздуха – необходимый для поддержания нормального давления 90 PSI (6.2 бар).

Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.

Стандартная длина пневматического рукава гайковерта составляет 3 метра. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

Эксплуатация

(При возникновении вопросов по терминологии пневмоинструмента смотрите подетальную схему и список запчастей в конце настоящего руководства)

1. Перед тем как завинчивать/вывинчивать болт, убедитесь в том, что реверсный переключатель стоит в нужном положении. Запрещается переключать реверсный переключатель во время работы гайковерта.
2. Настройка требуемой величины крутящего момента должна выполняться перед завинчиванием или вывинчиванием болта. Для удобства настройки величины крутящего момента регулятор подачи воздуха пневматического контура должен быть оснащен индикатором.
3. В среднем, завинчивание одного болта занимает 2-3 секунды. Если это время составляет более 5 секунд, следует воспользоваться более мощным гайковертом.
4. Перед началом работы убедитесь в том, что головки не имеют повреждений и дефектов. Использование дефектных или поврежденных головок может стать причиной травм.
5. Данный пневматический гайковерт должен использоваться строго по прямому назначению.
6. Пневматический инструмент должен применяться с учетом его конструкционных, мощностных и технических характеристик.
7. Операторы, а так же другие рабочие, находящиеся в непосредственной близости от работающего пневмоинструмента должны быть ознакомлены с техникой безопасности. Всем персоналу необходимо регулярно напоминать о возможности получения травм во время работы пневматического инструмента.

При эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта.

Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.

При эксплуатации пневматического инструмента всегда используйте защитные очки и средства защиты органов слуха.

Правила транспортировки, хранения и утилизации.

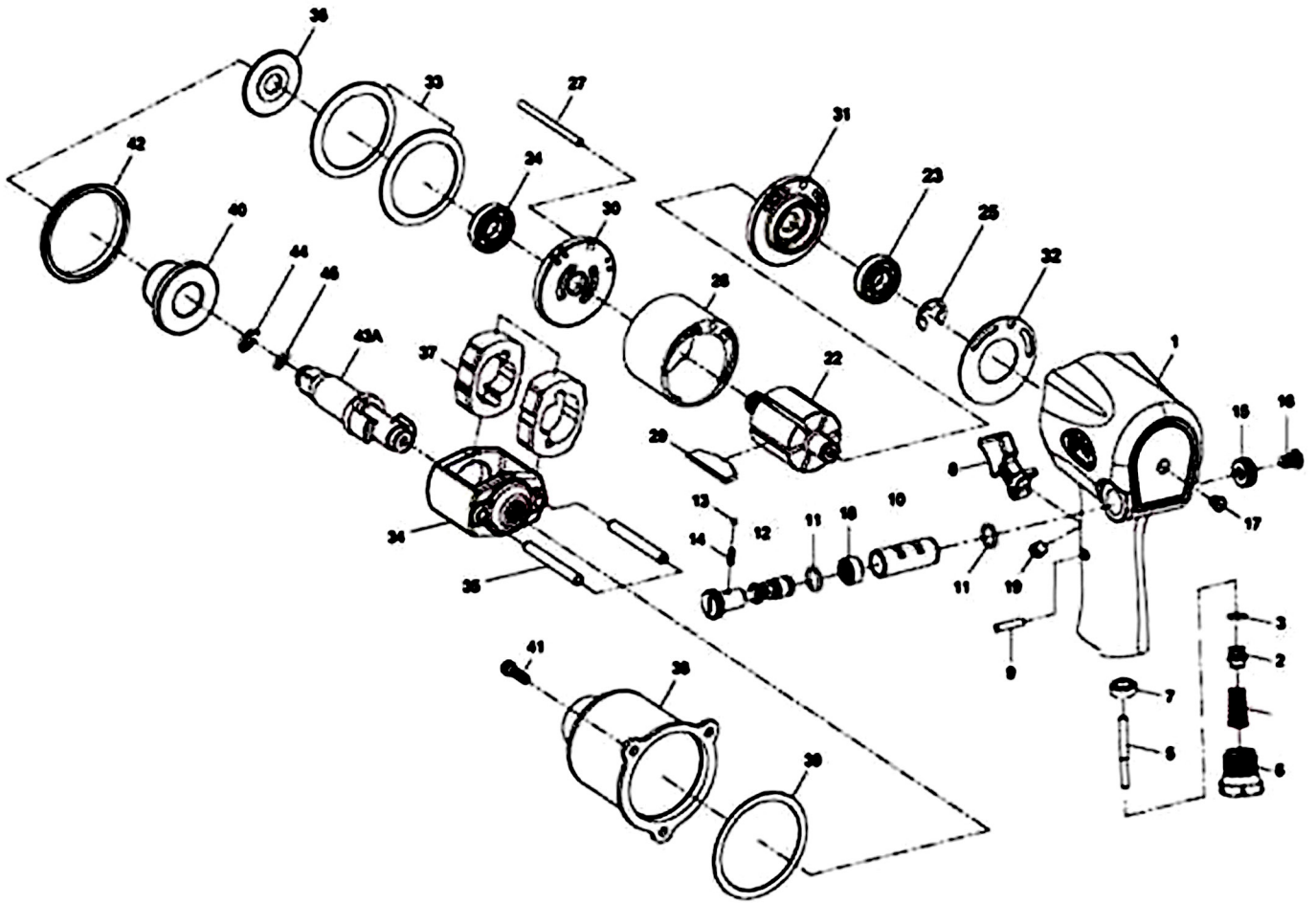
1. Наборы инструмента транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте конкретного вида. Наборы инструмента хранятся в закрытом сухом и чистом помещении при температуре окружающего воздуха от +5°C до +40°C с относительной влажностью не выше 70% и отсутствии в окружающей среде пыли, кислотных и других паров, отрицательно влияющих на материалы электроприборов. При перевозке наборов пневмоинструмента используйте оригинальную заводскую упаковку.
2. Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку. Хранить вдалеке от влаги и высоких температур.
3. Если гайковёрт серьёзно повреждён, у него истек срок эксплуатации, и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов. Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент. Это опасно для здоровья!

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина неисправности	Способы устранения
Недостаточная производительность	Нет давления в системе воздухопровода	Проверить давление
	Неисправен выключатель	Проверить выключатель
	Утечка воздуха	Проверить соединения пневмомагистрали
Перегрев корпуса инструмента	Недостаточное количество смазки	Снабдить инструмент необходимым количеством смазки
	Неправильный тип смазки	Заменить смазку на требуемую (масло для пневмоинструмента)

Внимание! Ремонтные работы должны проводиться квалифицированным персоналом. Если понадобился ремонт или запасные части для гайковёрта, пожалуйста, обратитесь в Сервисный центр уполномоченного представителя "HANS TOOL INDUSTRIAL CO., LTD".

Подetailная схема



Список запчастей

№	Наименование	Перевод	Кол-во
1	Housing assembly (inc. 7, 10, 17, 18, 19, 20(3))	Корпус в сборе (включая поз. 7, 10, 17, 18, 19, 20(3))	1
2	Throttle valve	Дроссельный клапан	1
3	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
4	Spring	Пружина	1
5	Throttle valve plunger	Плунжер дроссельного клапана	1
6	Air inlet	Пневматический штуцер	1
7	Throttle valve seat	Седло дроссельного клапана	1
8	Trigger	Триггер	1
9	Trigger pin	Палец триггера	1
10*	Reverse valve bushing	Манжета реверсного переключателя	1
11	O-ring	Уплотнительное кольцо	2
12	Reverse valve	Реверсный переключатель	1
13	Steel ball	Стальной шар	1
14	Spring	Пружина	1
15	Reverse valve knob	Манжета реверсного переключателя	1
16	Screw	Винт	1
17	Grease fitting	Смазочный фитинг	1
18	Reverse valve bushing gear	Манжета привода реверсного переключателя	1
19	Set screw	Крепежный винт	1
22	Rotor	Ротор	1
23	Ball bearing	Шариковый подшипник	1
24	Ball bearing	Шариковый подшипник	1
25	Retainer	Стопор	1
26	Cylinder	Цилиндр	1
27	Cylinder dowel	Штырь цилиндра	1
29	Rotor blade	Лопатка ротора	6
30	Front end plate	Передняя крышка	1
31	Rear end plate	Задняя крышка	1
32	Gasket	Уплотнение	1
33	Motor clamp washer	Шайба пневмоцилиндра	2
34	Hammer frame	Корпус молотка	1
35	Hammer pin	Ось молотка	2
36	Washer	Шайба	1
37	Hammer	Молоток	2
38	Hammer case	Корпус молотка	1
39	Gasket	Уплотнение	1
40	Bushing	Манжета	1
41	Screw	Винт	3
42	Separator	Сепаратор	1
43A	Standard anvil	Стандартный посадочный квадрат	1
44	Socket retainer	Стопор посадочного квадрата	1
45	O-ring	Уплотнительное кольцо	1
TK	Tune-up kit (3, 4, 11(2), 13, 14, 23, 24, 25, 29(6), 32, 39, 44.4)	Настроечный комплект (3, 4, 11(2), 13, 14, 23, 24, 25, 29(6), 32, 39, 44.4)	